

Powłoka natryskowa do bardzo wysokich temperatur do 180°C (356°F) w warunkach zanurzeniowych. Idealna do zbiorników procesowych z medium o podwyższonej temperaturze oraz do urządzeń narażonych na działanie cieczy przy dużych różnicach temperatur.

Powłoka przemysłowa ARC S5(E) jest zaprojektowana w celu

- Ochrony i regeneracji nowego i starego urządzenia metalowego
- Działa w warunkach zanurzenia do temperatury 180 °C (356 ° F)
- Zastępuje rzadkie stopy, konstrukcyjne tworzywa sztuczne, ceramikę i konwencjonalne powłoki
- Można ją łatwo nakładać za pomocą wałka, pędzla, pacy lub natrysku bezpowietrznego

Zastosowania:

- Rurociągi naftowe
- Separatory
- Odgazowywacze
- Wyrniki i obudowy wentylatorów
- Kanały spalin
- Zbiorniki procesowe
- Wymienniki ciepła
- Pompy
- Zawory

Opakowania i wydajność

Nominalna grubość suchej powłoki 750 µm (30 mil)

- 5 litrowy zestaw wystarcza na 6,67 m² (71,76 ft²)
- 16 litrowy zestaw wystarcza na 21,33 m² (229,63 ft²)

Uwaga: Komponenty są mierzone i ważone.

Każdy zestaw zawiera instrukcje dotyczące mieszania i aplikacji oraz niezbędne przybory. 1,5 i 5-litrowe zestawy zawierają dodatkowo narzędzia.

Kolory: Jasny lub średni szary



Funkcje i zalety

- Testowany zgodnie z normą NACE TM0185
 - 180°C (356°F)
 - 100 bar (1450 psi)
- Unikalny skład chemiczny i wzmocniona budowa
 - Odporność na rozcieńczony kwas w temp. <70°C (160°F)
- Zawiera drobnoziarniste wzmocnienia wpływające na:
 - Odporność na przenikanie
 - Odporność na rozwarstwienie przez zimne ściany
 - Odporność na szok termiczno-mechaniczny
 - Wytrzymuje szybką dekompresję
- Testowanie iskrowe wg NACE SP0188
 - Łatwa inspekcja pod kątem braku ciągłości powłoki
- Duża siła przylegania do metali
 - Zapewnia długotrwałą ochronę
 - Ochrona przed korozją pod warstwą ochronną
- 100% ciał stałych, bez lotnych związków organicznych, bez wolnych izocyjanianów
 - Sprzyja bezpieczeństwu użytkownika
- Utwardzanie w wysokiej temperaturze podczas pracy
 - Nie ma potrzeby dodatkowego utwardzania

Dane Techniczne		(Właściwości mechaniczne po 7 dniach wygrzewania w temp. otoczenia)	
Składniki	Matryca	Dwu składnikowa, modyfikowana nowolakowa żywica epoksydowa reagująca z utwardzaczem na bazie cykloalifatycznych amin.	
	Wzmocnienie (prawie zastrzeżone)	Zawartość cząstek ceramicznych i mineralnych w celu zmiany modułu gięcia i opóźnienia powstawania pęcherzy, oferując jednocześnie odporność na erozję	
Gęstość po utwardzeniu		1,81 g/cm ³	113 lb/ cu.ft.
Wytrzymałość na ściskanie	(ASTM D 695)	1012,5 kg/cm ² (99,3 MPa)	14400 psi
Wytrzymałość na zginanie	(ASTM D 790)	429 kg/cm ² (42 MPa)	6100 psi
Moduł zginania	(ASTM D 790)	8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7928 MPa)	11,5 x 10 ⁵ psi
Adhezja	(ASTM D 4541)	459,4 kg/cm ² (45,1 MPa)	4400 psi
Wytrzymałość na rozciąganie	(ASTM D 638)	253 kg/cm ² (24,7 MPa)	3600 psi
Wydłużenie przy rozciąganiu	(ASTM D 638)	3,6%	
Twardość wg Shore'a - typ D	(ASTM D 2240)	83	
Pionowa odporność na spływanie, w 21°C (70°F) i 500 µm (20 mil)		Brak spływania	
Maksymalna temperatura (w zależności od środowiska)	Na mokro Na sucho	180°C 210°C	356°F 410°F
Okres ważności (nieotwarte pojemniki)	3 lata [przechowywane w temperaturze pomiędzy 10°C (50°F) a 32°C (90°F) w suchym, zadaszonym obiekcie]		